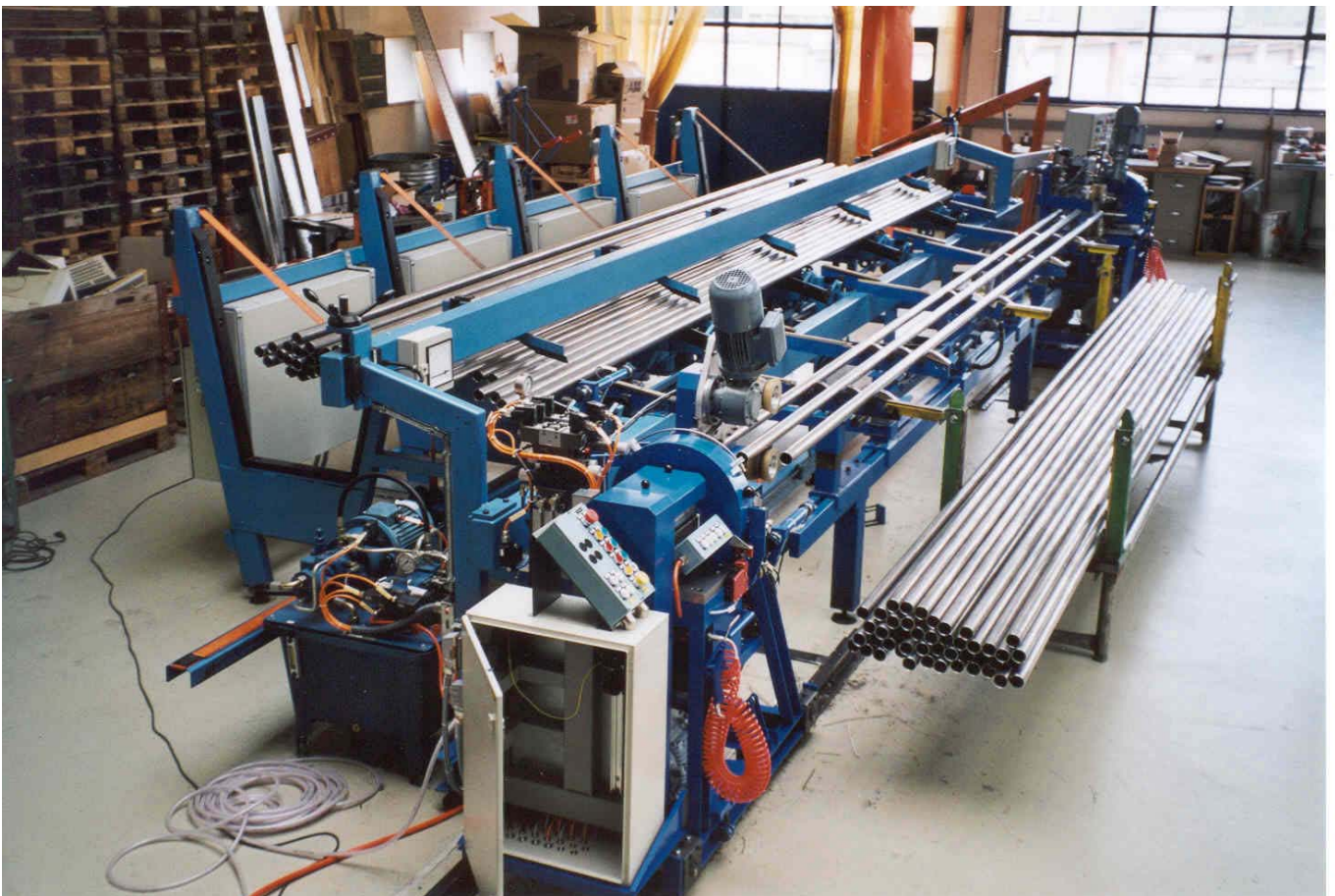


## SYSTEMES DE CONDUITE POUR L'AUTOMATISATION D'UNE MACHINE A EBAVURER DES TUBES

**Maître de l'ouvrage : Matthey & Cie S.A., Apples**  
**Mise en service : 2001**



## PORTRAIT DE L'INSTALLATION

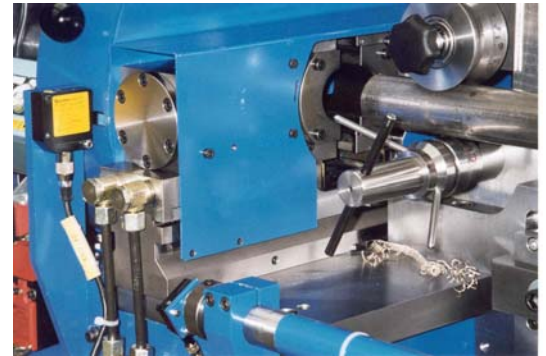
**Cette machine est conçue pour ébavurer automatiquement des tubes en acier inoxydable de 25 à 70mm de diamètre. Ces tubes sont principalement utilisés dans l'industrie automobile.**

- **La machine est composée de trois parties distinctes :**

**Un magasin central**, dans lequel sont entreposés les tubes à usiner pour être acheminés vers les deux ébavureuses.

**Deux ébavureuses**, pour l'usinage des extrémités du tube.

Le temps d'usinage est d'environ 5 secondes par tube



- **Mandat demandé à Costronic SA :**

Etude et dispositions des armoires et des boîtiers de commande.

Elaboration de la schématique sur CAD.

Equipement, montage et raccordement des éléments.

Test et réglage de la machine avec son programme.

L'ensemble de l'équipement est conforme à la norme de sécurité machine.

- **Le système de commande est réparti dans 4 armoires situées à l'arrière du magasin et équipées d'éléments suivants :**

Automate programmable Schneider du type Premium avec interfaces.

Variateur de vitesse Schneider du type Altivar pour les moteurs .

Relais de contrôle ampèremétrique.

Relais de sécurité pour l'arrêt d'urgence.



- **Des boîtiers de commande à boutons-poussoir lumineux :**

Ils sont disposés sur le magasin et sur les deux ébavureuses afin de permettre la mise en marche, l'arrêt et les réglages de la machine.

